

B E D I E N U N G S A N L E I T U N G

Achtung : Um ernsthafte Schäden am Meßgerät zu vermeiden, machen Sie **immer** einen "kurzen(SHORT)" - Test, vor dem eigentlichen "Werte(VALUE) - Test.

- Bringen Sie alle Auswahlgleitschalter auf Position "K".
- Befestigen Sie das Kabel am Power - Ausgang und der AC(Wechselstrom) - Anzeiger wird ansteigen.
- Stellen Sie den "FILAMENT" - Spannungsschalter auf die Position, die in der Spalte "Fil." der Röhrentabelle für den Röhrentyp angegeben ist.

WICHTIG: Betätigen Sie diesen Schalter niemals, wenn eine Röhre eingesetzt ist in irgendeinen der vorgesehenen Sockel.

- Stecken Sie die zu testende Röhre in den passenden Sockel. Befestigen Sie den Anodenkappenleiter an der Röhrenhaube, falls vorhanden.

"FILAMENT CONTINUITY" TEST = HEIZFADEN-STETIGKEITS TEST

- Stellen Sie die Teilwahlschalter aus Spalte "F" in Position "F".
- Stellen Sie ebenso den Teilwahlschalter zu Spalte "N" auf Stellung "N".
- Stellen Sie den Teilwahlschalter zu Spalte "C" auf Stellung "p".
- Falls die Anzeigelampe leuchtet, ist Stetigkeit im Filament (Heizfaden) der getesteten Röhre.
- Schalten Sie den Teilwahlschalter zu Spalte "C" zurück auf Stellung "K".

"SHORT" TEST = KURZSCHLUSS TEST

- Mit Ausnahme des Wahlschalter zu Spalte "C" und der Wahlschalter, die schon auf Stellung "F" oder "N" Stehen, schalte alle anderen Wahlschalter, einen nach dem anderen, auf Stellung "P", und dann zurück auf Stellung "K". Ein beständiges Glimmen der Anzeigelampen während ein Einzel-Wahlschalter auf Position "P" steht, zeigt einen "Kurzschluß zwischen den Röhrenelementen.

Beachte: Beim Test von Röhren wie der 6 V 6 und der 35 L 6 ein nur leichtes Glimmen der Anzeigelampe könnte leicht unbemerkt bleiben, aufgrund des -high inherent leakage-(baulich bedingter Lecks) diverser Röhren.

"VALUE TEST" = WERTE TEST

- Stellen Sie die "LOAD"(Ladungs) -Kontrolle auf den in der Spalte "LOAD" angegebenen Wert der Röhrenliste.
- Stellen Sie den Teilwahlschalter wie in Spalte "E" angezeigt, auf die Position "P".
- Lassen Sie die Röhre 30 Sekunden aufwärmen.
- Drücken Sie den "SHORT-VALUE TEST" - Schalter auf Position "VALUE". Befindet sich der Meßgerätezeiger im grünen Bereich, so ist die Röhre gut. Im roten Bereich ist die Röhre schlecht.

BEACHTEN: Wenn die getestete Röhre oder der getestete Gleichrichter zum Befund "DIODES OK(in Ordnung) geführt hat, mache folgendes:

- Bringe alle Wahlschalter auf Position "K" zurück.
- Bringe den "POWER" - Schalter in Position "OFF".

RÖHREN - Europa-Amerika

EAA 91 = EB 91

EABC 80 = 6 AK 8

ECC 81 = 12 AT 7

ECC 82 = 12 AU 7

ECC 83 = 12 AX 7

ECC 85 = 6 AQ 8

88 6038
ECH 81 = 6 AJ 8

ECH 83 = 6 DS 8

ECH 84 = 6 JX 8

ECL 82 = 6 BM 8

ECL 86 = 6 GW 8

EF 80 = 6 BX 6

EF 85 = 6 BY 7

EF 86 = 6 CF 8

EF 89 = 6 DA 6

EF 183 = 6 EH 7

EF 184 = 6 EJ 7

EL 34 = 6 CA 7

EL 84 = 6 BQ 5

EL 95 = 6 DL 5

GY 501 = 3 BH 2

GZ 34 = 5 AR 4

PCF 80 = 9 A 8

PCF 82 = U 8 A

PCF 86 = 7 HG 8

PCF 802 = 9 JW 8

PCL 82 = 16 A 8

PCL 84 = 15 DQ 8

PCL 86 = 14 GW 8

PFL 200 = 16 Y 9

PY 88 = 30 AE 3

FE 80 = 6 V 4

6N3P = 2C57